

R-1600 K

TANIM

Havada sertleşen kimyasal bağlı, yüksek sıcaklıklarda tuğla üzerine siva tamir ve örüm harcı olarak kullanılabilen, yüksek mukavemetli ve termal şok direncine sahip macun kıvamında bir refrakter malzemedir. Demir-çelik, bakır, alüminyum, çinko endüstrisinde, pota, ocak ve tav fırınlarında, cam ve petrokimya tesislerinde kullanılır.

KİMYASAL ÖZELLİKLER

Al ₂ O ₃ :	%60-62
Fe ₂ O ₃ :	%2-2,4
P ₂ O ₅ :	%1,8-2,4
Alkali:	%1,6 -1,8

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Max. Kullanım Sıcaklığı:	1600°C
Hacim Ağırlığı:	2,3-2,4 gr/cm ³
SK (Refrakterlik):	34 (1750°C)

KULLANIM ŞEKLİ

35 kg'lık ambalajlarda bulunan R-1600 K kullanıma hazır haldedir. R-1600 K'nın amacı, ateş tuğla örümü ve ocak, kazan, fırın vs lerde kırılmış, yıpranmış tuğlaları tamir etmek veya yeni tuğla örülmüş fırınlarda, ısı etkisinin tuğlaları eritmesini önlemek için tuğla yüzeylerine siva şeklinde uygulanması ve tuğla ömrünü artırır.

R-1600 K uygulanmadan önce, tuğlalar iyice temizlenmeli ve ıslatılmalıdır. Daha sonra R-1600 K bir mala ile tuğla yüzeyine 4-5 mm kalınlığında sıvanmalıdır. Çalışma esnasında lastik eldiven kullanınız. Çıplak ten ile temasından çekiniz. Teninize bulaşan R-1600'ü bol su ile yıkayınız.

Sıvama işlemi bittikten sonra normal oda sıcaklığında (20°C) siva ağır ağır donmaya ve sertleşmeye başlayacaktır. Eğer hemen işletmeye geçirilecekse ısı uygulamadan sonra 50°C'ye kadar çıkarılmalı ve 3 saat süre ile bu ısı korunmalıdır. Daha sonra kademeli olarak ısı 150°C'ye kadar ağır ağır çıkarılmalı ve ani ısı artışlarından kaçınılmalıdır. Yüzeydeki kılcal çatlaklar işletme esnasında kapanır.

R-1600 K kullanımından artan miktarı kendi ambalajında hava ile temas etmeyecek şekilde muhafaza ediniz.