

ASİDİK ASTARI DÖVME TALİMATI

- Ocak içinde bir önceki astar temizlenir.
- Ocak bobin sıvası kontrol edilir. Aşınma olan yerler RB-95C ile tamir edilir, kurutulur ve topraklama yapılır.
- Ocak etrafına ve içine hava tutulur. Astara karışabilecek yabancı malzemeler uzaklaştırılır. Astarlama işlemi yaparken cepsiz tulum veya önlük giyilmeli ve sigara içilmemelidir.
- Uygun özellikte ve kalınlıkta mikanit yerleştirilir ve çemberlenerek sabitlenir. Astar malzemesi temiz bir kaba boşaltılır ve mıknatıs yardımıyla metalik yabancı maddeler açısından kontrol edilir.
- Astar temiz bir kürek yardımıyla karıştırılır. (Nakliye sırasında ayrışma olabilir.)
- Ocak tabanına astar malzemesi her tabaka 10 cm'i geçmeyecek şekilde yayılır. El tokmağı ile sıkıştırılır.
- Sıkıştırılan yüzey üzerine çizikler atılır. 2.kat taban malzemesi yayılır. Tekrar sıkıştırılır.
- Ocak tabanı yüksekliği tamamlanana kadar işlem devam ettirilir. Taban tesviyesi yapılır, ocak derinliği ayarlanır.
- Şablon tabana yerleştirilir ve merkezlenir. Şablon uygun kalınlıkta, düzgün yüzeyli, kumlanmış ve delikli olmalıdır. Şablonun kaynak yeri mutlaka taşlanmalı ve düzeltilmelidir.
- Şablon alt bölümde koniklik varsa; bu kısım ucu eğik bara yardımıyla iki seferde sıkıştırılır.
- Yan duvarlara 10 cm'i geçmeyecek şekilde astar malzemesi konur ve sıkıştırılır. (Elle uygulamada)
- Sıkıştırma işleminden sonra şiş çekilir. Bu işlem iki katın birbiriyle birleşmesi içindir. 2.kat uygulamasına geçilir.
- Vibratör uygulamasında astar malzemesi ocak ağzına kadar doldurulur. Malzeme sıkıştıktan sonra üzerine şişlenerek tekrar malzeme ilave edilir ve sıkıştırılır.
- Astarlama ocak ağzının 6-8 cm altına kadar uygulama sürer. Bu kısma gelince ocak dövüm işlemi bitirilir.
- Ocak ağzı sinter sırasında yapılır. Sıcaklık 700-800°C'ye gelince ağız uygulaması yapılır.
- Astar malzemesinin üzerinde herhangi bir metal malzemesi olup olmadığı kontrol edilir.

REF SAN

REFRAKTER

- RB-85L ocak ağız malzemesi %6-8 oranında su karıştırılarak kullanılır. Ocak etrafına konacak RB-85L ağız malzemesi %8 su ile, gaga etrafına konacak ağız betonu %6 su ile temiz bir kapta karıştırılır.
- Hazırlanan karışım astar üzerine sıkıştırılarak uygulanır.
- Sıcaklıktan dolayı rutubet yukarı çıkar. Astar nem almaz.