

R-CNK

TANIM

Havada ve ısıyla sertleşen kimyasal bağlı orta hizmet tamir, sıva ve örme amaçlı kullanılabilen refrakter malzemesidir.

KİMYASAL ÖZELLİKLER

Al_2O_3 :	%52-55
SiO_2 :	%38-42
Fe_2O_3 :	%1,8-2,2
P_2O_5 :	%3,1-3,2

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Tane İriliği:	0-1 mm
Max. Kullanım Sıcaklığı:	1450°C
Hacim Ağırlığı:	2,3-2,4 gr/cm ³
SK (Refrakterlik):	28 (1640°C)

KULLANIM YERLERİ

Demir-çelik, demir dışı metaller, ağaç, kimya ve petrol sanayinde tuğla örümü, sıva, tamir amacıyla ve indüksiyon ocak ağızlarında kullanılabilir.

30-35 Al_2O_3 ve 40-45 Al_2O_3 'lü her türlü şamot tuğlalarının örümünde, sıvamasında ve indüksiyon ocak ağız ve tamir malzemesi olarak kullanılır.

KULLANIM ŞEKLİ

35 kg'lık ambalajlarda bulunan R-CNK kullanıma hazır haldedir. R-CNK'nın amacı, ateş tuğla örümü ve ocak, kazan, fırın vs lerde kırılmış, yıpranmış tuğlaları tamir etmek veya yeni tuğla örülmüş fırınlarda, ısı etkisinin tuğlaları eritmesini önlemek için tuğla yüzeylerine sıva şeklinde uygulanması ve tuğla ömrünü artırır.

R-CNK uygulanmadan önce, tuğlalar iyice temizlenmeli ve ıslatılmalıdır. Daha sonra R-CNK bir mala ile tuğla yüzeyine 4-5 mm kalınlığında sıvanmalıdır. Çalışma esnasında lastik eldiven kullanınız. Çıplak ten ile temasından çekiniz. Teninize bulaşan R-CNK'yı bol su ile yıkayınız.

Sıvama işlemi bittikten sonra normal oda sıcaklığında (20°C) sıva ağır ağır donmaya ve sertleşmeye başlayacaktır. Eğer hemen işletmeye geçirilecekse ısı uygulamadan sonra 50°C'ye kadar çıkarılmalı ve 3 saat

REF SAN

REFRAKTER

süre ile bu ısı korunmalıdır. Daha sonra kademeli olarak ısı 150°C'ye kadar ağır ağır çıkarılmalı ve ani ısı artışlarından kaçınılmalıdır. Yüzeydeki kılcal çatlaklar işletme esnasında kapanır.