

### RF-4KT

#### TANIM

RF-4KT pik, sfero, elik döküm alan indüksiyon ocaklarının ağız kısımlarında kullanılan ağız şekillendirme ve tamir malzemesidir. Kimyasal bağılı ve yüksek mukavemete sahip olması nedeniyle astar malzemesi ile uyumludur. Genleşme, atlama, erken erime, dökölme ve cüruf tutma, cam suyu ile yapılan ağız malzemelerine oranla çok daha düşüktür.

#### KİMYASAL ÖZELLİKLER

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| SiO <sub>2</sub> :               | %89-92   |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : | %2,8-3,2 |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : | %0,4-0,6 |
| P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :  | %2,5-3,0 |

#### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Tane İriliğı:            | 0-2,5 mm |
| Nem Oranı:               | %6-8     |
| Max. Kullanım Sıcaklığı: | 1650°C   |

#### AMBALAJ ŞEKLİ

25 kg'lık polietilen torba.

#### KULLANIM ŞEKLİ

Ambalajından çıkartılan malzeme hiçbir şey ilave edilmeden direkt olarak kullanılır. Kullanılacak kadar malzeme aldıktan sonra, ambalajın ağız sıkıca bağlanır. Serin bir yerde muhafaza edilir. Tamir yapıldıktan sonra, malzemenin asıl işlem esnasında kabarma yapmaması için tel çubukla şişlenir. Malzeme ısı gördükçe sertleşir. Uygulama sırasında sıcaklık yoksa şalome ile sertleşme olana kadar ısıtılır. Ocak ağız kısmı 600°C-800°C'ye ulaştıktan sonra ağız kısmının yapılması tavsiye edilir.