

NÖTR ASTAR TAMİRİ

- Her dökümden sonra astar yüzeyi gözle kontrol edilir. Gerekirse çap ölçümü yapılır.
- Astar tamiri için önerilen malzeme kullanılmalıdır.
- Astar tamir malzemesi temiz bir kaba boşaltılır. Gözle kontrol edilir.
- Cam suyu ile temiz su yarı yarıya karıştırılır. (Karma sıvısı olarak özel sıvı verilebilir.)
- Metalin hidrojen almasını önlemek için özel karma sıvısı kullanılmalıdır.
- Bu karışım astar tamir malzemesi ile karıştırılır.
- Aşınan bölge derinse daha koyu karışım hazırlanır. Yüzeysel bölgeler için macun kıvamında hazırlanır.
- Aşınan astarın yüzeyi temiz olmalıdır. Metal, curuf vs. olmamalıdır.
- Bu yüzeye fırça veya sünger yardımı ile hazırlanan cam suyu ve su karışımından sürülür.
- Astar tamir malzemesi elle veya mala yardımıyla aşınan bölgelere, ocak tabanından yukarıya doğru uygulanır. Uygulamadan 5-10 dakika sonra lastik tokmakla üzerinden yavaşça vurularak tamir malzemesi sıkıştırılır.
- Tamir yapıldıktan 10-15 dakika sonra suya batırılıp sıkılmış, temiz bir süngerle tamir yüzeyleri perdahlanır, bu işlem tamir yapılan kısmın çatlamasını önler.
- Tamir edilen yüzey, astar yüzeyinin 1/3'ünden azsa ön kurutma işlemine gerek yoktur.
- Tamir edilen yüzey, astar yüzeyinin 1/3'ünden fazlaysa büyüklüğe göre 15-30 dakika arası ön kurutma yapılmalıdır. Tabana yan duvarlara değmeyecek şekilde temiz hurda konur. °Cağa düşük güç verilerek yarım saat kadar kurutma sağlanır.
- Kurutma işleminden sonra normal döküm almaya devam edilir.